

## 骨材露出仕上げ用表面遅延剤 — 型枠塗布型

「ヒートコート」は、型枠面に塗布する表面遅延剤で、プレキャストおよび現場打ちコンクリートの洗い出し（骨材露出）仕上げに使用します。速乾性のため、現場での作業に時間を有しません。

### 特 長

- 簡単・迅速な施工
- エッチング深度が均一
- 広範囲で使用できる
- 耐摩耗・振動に強い
- 脱型時間の調整が可能
- 他工法より大幅な工期短縮

### 用 途

- 鉄、木材、プラスチック、コンクリートなどの型枠

### 性 状

色	外観	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	粘度 (cps)	固形分 (%)	骨材の寸法 (mm)
ブルー	淡青色液体	1.08 ± 0.1	2000 ± 200	42.0 ± 1.0	4 以下
ライラック	薄紫色液体	1.06 ± 0.1	2000 ± 200	40.0 ± 1.0	6 ~ 12

### 種 類

エッチング 深度	性能用途	温度 コンクリート	脱型時間
ライラック	主としてプレキャストコンクリートの骨材露出仕上げに適します。浸透する程度（エッチング深度）がコントロールされていますので、コンクリートは正常に硬化します。脱型後にブラシがけおよび水洗いを行うと、躯体にしっかり埋め込まれた骨材が現れてきます。	75℃	15℃ 14日 25℃ 7日 45℃ 3日 75℃ 8時間
ブルー	耐熱性がやや低いが、耐摩耗性に優れているため、プレキャストだけでなく現場内コンクリートにも適している	60℃	15℃ 6日 25℃ 3日 45℃ 20時間 60℃ 12時間

※「ヒートコート」の下に塗布する専用の型枠剥離材は「モールドリリース」です。別途カタログ参照下さい。

## 施工上の注意事項

- 型枠表面の剥離剤、油脂分などを清掃除去し乾燥させて下さい。
- 専用剥離剤「モールドリリース」をムラがないようにスプレー、ローラーなどで塗布して下さい。
- 標準使用量として、4.0 ~ 5.0 m<sup>2</sup>/L にて均一になるように、スプレー、ローラーなどで塗布して下さい。2回に分けて塗布する場合の塗布間隔は15分程度です。
- 塗布後、乾燥すればコンクリート打設が可能です。打設までに時間が空く場合は、ほこりやゴミが付かないようシートなどで養生して下さい。
- コンクリート打設直前に水打ちは行わないで下さい。また、パイプレーターなどが当たらないように注意して下さい。
- 脱型後は、速やかにブラシがけと水洗いにて表面の未硬化セメントペーストを除去して下さい。高圧洗浄機を推奨します。

## 使用および保管上の注意事項

- 使用前には、本品をよく攪拌ください。
- 塗布後、施工面が凍結しないように注意してください。
- 保管は0°C以上の冷暗所に保管してください。
- 使用後は缶を密封して保管してください。

## 安全衛生上の注意事項

- マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに清浄な水で十分洗浄し専門医の診断を受けてください。
- 誤飲した場合は、直ちに多量の水を飲ませて吐かせ専門医の診断を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、直ちに大量の水で洗浄して下さい。
- 子供に触れさせないでください。

## 荷 姿

20 kg/缶

**CREDECENCE**

クリディエンス株式会社

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3

TEL: 03-4590-0200

FAX: 03-3409-3898

URL: [www.crdc.co.jp](http://www.crdc.co.jp)

Apr, 2020

本製品に関するお問い合わせ・ご用命は

記載内容についてのご注意

●本記載事項は、弊社の実験値や調査に基づくもので、その記載内容についていかなる保証をなすものではありません。

●ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうかおよび安全性については、貴社の責任においてご確認ください。

●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。