

亜硝酸塩系鉄筋防錆材

「RP コート」は、再乳化型の特種粉末樹脂と亜硝酸塩を主成分とする水溶液を現場にて混練し、鉄筋表面に塗布することにより、優れた防錆性能が得られます。

特長

- 亜硝酸塩と特殊ポリマーにより優れた防錆性能を有します。
- 高い強度発現性を有しています。
- 現場で練混ぜるだけで使用できます。

用途

- コンクリート構造物の鉄筋防錆

仕様

■配合

	荷姿	外観
パウダー	12.5 kg/袋	灰色粉体
リキッド	5 kg/缶	青色液体

■標準使用量

	パウダー	リキッド	塗布量
1袋当たり (kg)	12.5	5.0	700 g/m ²
m ³ 配合 (kg/m ³)	1350	540	

「RP コート」1セットで約25m²分の鉄筋表面に塗布できます。

■性能

	試験項目		基準値	結果
防錆性	防錆性試験	処理部	防錆率 50%以上	93%
		未処理部	防錆率 -10%以上	53%
鉄筋との付着性	鉄筋に対する付着強さ		7.8 N/mm ² 以上	15.1 N/mm ²
コンクリートとの付着性	耐アルカリ性		塗膜に異常が認められないこと	異常が認めない

※NEXCO 構造物施工管理要領 鉄筋防錆材の性能照査項目に準ずる

■ 物性例

環境温度 (°C)	流動性 (mm)	硬化物性 (N/mm ²)		
		試験項目	材齢 7 日	材齢 28 日
20	121	曲げ強さ	5.2	6.1
		圧縮強さ	21.2	27.9
		コンクリートとの付着強さ	1.6	2.1
		断面修復材との付着強さ	1.5	1.9
5	124	曲げ強さ	4.8	5.7
		圧縮強さ	18.3	25.1
30	103	曲げ強さ	5.4	6.2
		圧縮強さ	24.1	39.8

試験方法 流動性：JASS-15M-103 による。(Φ50*h51mm コーン)
 硬化物性：JIS A1171 に準ずる。(20°C-80%RH 養生)

施工方法

- 混練：ペール缶等の容器にリキッドを入れ、ハンドミキサーを回転しながらパウダーを入れ、均一になるよう 2 分以上攪拌する。
- 塗布：刷毛にて鉄筋表面に均一になるよう所定量を塗布する。鉄筋の異形部分が埋まらないように塗布する。
- 養生：施工後は、直射日光、雨水、風、凍結を避ける。硬化後に断面修復工に移行する。

施工上の注意事項

- 下地面の浮き、脆弱部、埃、ゴミ、油類などは完全に除去し、丁寧に洗浄、乾燥させてください。
- 水の配合量は必ず守って塗布してください。剥離や密着力低下の原因になります。

安全衛生上の注意事項

- マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに清浄な水で十分洗浄し専門医の診断を受けてください。
- 誤飲した場合は、直ちに多量の水を飲ませて吐かせ専門医の診断を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、直ちに大量の水で洗浄して下さい。

荷 姿

17.5 kg/セット (5 kg/缶、12.5 kg/袋)

CREDECENCE

クリディエンス株式会社

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3

TEL: 03-4590-0200

FAX: 03-3409-3898

URL: www.crdc.co.jp

Apr, 2020

本製品に関するお問い合わせ・ご用命は

記載内容についてのご注意

●本記載事項は、弊社の実験値や調査に基づくもので、その記載内容についていかなる保証をなすものではありません。
 ●ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうかおよび安全性については、貴社の責任においてご確認ください。
 ●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。