

レンダロック SP エクストラ HFJ

超厚塗り補修用（吹付け施工、左官施工）
プレミックスポリマーセメントモルタル
小型吹付け機対応
（ガルバシールド工法適用材料）

概要

「レンダロック SP エクストラ HFJ」は、劣化したコンクリート構造物の断面修復を行うために開発した完全プレミックスのポリマーセメントモルタルです。高い密実性と特殊配合により低収縮を実現し、工期短縮と今までにない施工性を提供します。

用途

塩害、凍害、中性化などによって劣化したコンクリート構造物（一般建築物、土木構造物、港湾・海洋構造物等）の断面修復

特長

■すぐれた施工性

吹付け時、一度に上向き 50mm、壁面 75mm 以上の厚付けが可能です。

低粉塵、低リバウンドです。

■高品質

硬化収縮率が極めて小さく、ひび割れ抵抗性と密実性に優れています。

完全プレミックスのため、取扱いが容易で、品質の安定したモルタルが得られます。

標準使用量

標準配合 w/p=0.15~0.17（左官、吹付けにより異なる）

	レンダロック SP エクストラ HFJ	使用水量
1 袋当り	20kg(1 袋)	3.0kg ~ 3.4kg
1m ³ 当り	1,720kg(86 袋)	258kg ~ 292kg

荷姿及び保管

20kg/袋

未開封、乾燥した場所に保管して 12 ヶ月。



物性試験結果例（左官での代表値）

試験条件：20°C、80%RH

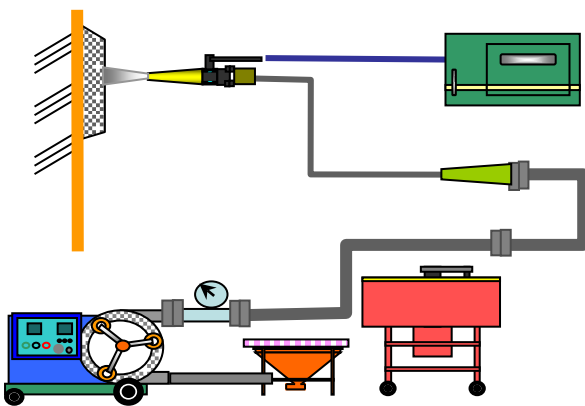
試験項目		試験結果	試験方法
圧縮強度 (N/mm ²)	7 日	22.5	JIS R 5201
	28 日	41.2	
曲げ強度 (N/mm ²)	7 日	4.5	JIS R 5201
	28 日	8.0	
付着強度 (N/mm ²)	7 日	1.2	JIS A 6909
	28 日	1.8	
硬化収縮性 (%)	28 日	0.044	JHS 416
熱膨張係数 (°C)	28 日	1.3 × 10 ⁻⁵	JHS 416
促進中性化試験	91 日	0mm	JIS A1153

施工手順

■ 施工フロー



■ 吹付けシステム例



■ 施工手順

- ① ハツリエ
 - ・ 塵埃・油分等の汚れ、浮石等の脆弱部は確実に取り除きます。
- ② 鉄筋ケレン工
 - ・ 鉄筋表面の錆び等をサンダー、サンドブラスト、ワイヤーブラシ等で除去します。
- ③ 鉄筋防錆工
 - ・ 弊社製品「ガルバシールド、ナイトプライムジンクリッチもしくはコンプラスト NL」を推奨します。「ガルバシールド」を使用する場合、コンクリート表面までは必ず 20mm 以上のカブリを取って下さい。
- ④ プライマー工
 - ・ 「ナイトボンド AR」を使用して下さい。
- ⑤ 混練工
 - ・ ミキサーで 5 分以上混練して下さい。不十分な場合、性能が十分に発揮されない恐れがあります。
- ⑥ 左官工/吹付け工
 - ・ 施工時及び養生時の気温が 5℃以上、結露しない環境下で施工して下さい。5℃を下回る場合はジェットヒーター等で作業場の雰囲気温度を上げて下さい。
 - ・ 100V/200V の吹付け機に対応しています。詳しくは弊社までお問い合わせ下さい。
- ⑦ 仕上げ工
 - ・ 仕上げの際に水を使用しないで下さい。仕上げには、「ナイトボンド RC」を使用して下さい。
 - ・ 養生は気候条件等を考慮し、適切に行って下さい。

安全衛生上の注意事項

- ・ 目や皮膚に付着しないようにゴーグル、ゴム手袋等を着用して下さい。
- ・ 目に入ったり、皮膚に付着した場合には直ちに清潔な水、石鹼等で洗浄して下さい。

CREDESCENCE

クリディエンス株式会社

フォスロック日本総代理店

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3-3F

TEL: 03-4590-0200 FAX: 03-3409-3898

URL: <http://www.crdc.co.jp> E-mail: crdc@crdc.co.jp



製造元:

Fosroc Global Trading Limited

改定日: 2011 年 1 月

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は