

# レンダロック JP

## グラウト用無収縮モルタル (ガルバシールド工法適用材料)

### 概要

「レンダロック JP」は、セメント系無収縮モルタルです。様々な形状の構造物など、多様化するグラウト工事に使用できます。また、使用時に水のみを加えるだけのプレミックスにより、安定した品質が得られます。

### 用途

劣化したコンクリート構造物（一般建築物、土木構造物、港湾・海洋構造物等）の断面復旧

### 特長

#### ■プレミックス

現場で所定水量と混ぜるだけで高品質な無収縮モルタルが得られます。

#### ■高流動性

流動性に優れ、複雑な形状でも隅々まで充填できます。

#### ■無収縮性

吟味された配合により、拘束条件下で無収縮性が期待できます。

#### ■高品質化

ブリーディング、沈下が無く、適度の膨張性と安定した無収縮性により、構造物との付着性も高めます。

#### ■早強性、高強度

初期強度が高く早強性を有するとともに、安定した強度発現性が得られます。

### 標準使用量

標準配合	水比 (%)	単位量 (kg)	水 (kg)
m3	18.0	1,875 (75 袋)	338
1 袋		25 (1 袋)	4.5

注) 気温等により水量は多少変動します。(4.1~4.8kg/袋)  
事前に試験練りを行い、水量の確認を行って下さい。



### 物性試験結果例

試験条件：20°C、80%RH

項目	材齢	結果
水量 (kg)		4.5
流化時間 (秒)		7.5
ブリーディング (%)		0.0
圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	1 日	29.9
	3 日	41.8
	7 日	50.8
	28 日	58.3
膨張収縮率 (%)	1 日	0.12
	3 日	0.13
	7 日	0.14
長さ変化率 (%)	28 日	0.048
凝結時間	始発	5:50
	終結	6:35
塩化物イオン量 (kg/m <sup>3</sup> )		0.16

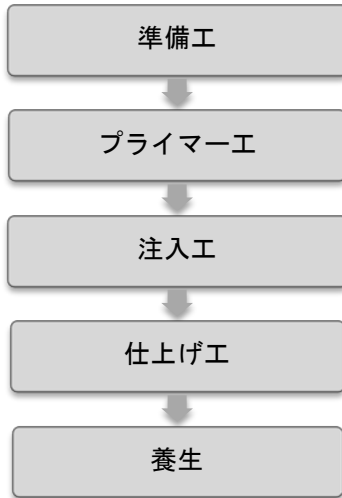
### 荷姿及び保管

25kg/袋

未開封、乾燥した場所に保管して 12 ヶ月。

## 施工手順

### ■ 施工フロー



### ■ 施工手順

- ① 準備工
  - ・ 打設箇所の塵埃・油分等の汚れ、浮石等の脆弱部は確実に取り除いて下さい。その後、十分な散水を行い、清掃して下さい。
- ② プライマー工
  - ・ 打設面が乾燥している事を確認後、「ナイトボンドAR」を塗布して下さい。
- ③ 注土工
  - ・ 混練は規定水量に従い、十分な攪拌を2分以上行って下さい。モルタルの練上がり温度が30℃以下になるようにして下さい。
  - ・ 注入は、自重圧工法またはポンプ注入を選択し、注入を開始し、流出側からモルタルがあふれ出るまで連続的に行って下さい。また、バイブレータ等による振動締固めは不適切です。
- ④ 仕上げ工
  - ・ 一般的には、木ゴテ・金ゴテ仕上げを行います。
- ⑤ 養生
  - ・ 打設終了後、モルタル表面を養生マットや保湿性シート等で覆って、直射日光や風の影響を避け、絶えず湿った状態に保持（3日程度）して下さい。養生が不足しますと表面にヘアクラックが生ずることがあります。
  - ・ 高温時には施工箇所に直接日光が当たらないように養生して下さい。
  - ・ 養生は気候条件等を考慮し、適切に行って下さい。

### 安全衛生上の注意事項

- ・ 目や皮膚に付着しないようにゴーグル、ゴム手袋等を着用して下さい。
- ・ 目に入ったり、皮膚に付着した場合には直ちに清浄な水、石鹼等で洗浄して、必要に応じて医師の治療を受けて下さい。

**CREDESCENCE**

クリディエンス株式会社

フォスロック日本総代理店

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3-3F

TEL: 03-4590-0200 FAX: 03-3409-3898

URL: <http://www.crdc.co.jp> E-mail: [crdc@crdc.co.jp](mailto:crdc@crdc.co.jp)



製造元:

Fosroc Global Trading Limited

改定日: 2011年1月

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は