

フォスロックポリウレア PA

アスパラギン酸エステル系ポリウレア樹脂

概要

「フォスロックポリウレア PA」は、無溶剤の全く新しい純ポリウレアの技術を用いた、脂肪族アスパラギン酸エステル系ポリウレア樹脂です。この製品は、鉄、木材、発泡ウレタン、コンクリート、レンガや石材の保護塗料として開発されました。

「フォスロックポリウレア PA」は、非常に耐紫外線性能に優れ、色落ちがなく、完全硬化後は鮮やかな色彩と、艶のある仕上げとなります。

他の芳香族系のフォスロックポリウレアにトップコートとして使用しますと、紫外線対策となります。



主な用途

「フォスロックポリウレア PA」は、ほとんどの下地にプライマーなしで施工でき、色落ちのしない、艶のある仕上がりとなります。この製品は非常に通気性が低いいため、薄い被膜でも防水性能が高く、特に屋外の紫外線に当たる場所、耐薬品性を必要とする場所などに、刷毛塗りなど従来の塗装方法で施工できます。

- | | |
|-------------|----------|
| ■ 外装のトップコート | ■ 海洋構造物 |
| ■ コンクリート構造物 | ■ 水路 |
| ■ パイプライン | ■ 発電所 |
| ■ 水族館 | ■ プール |
| ■ 動物園 | ■ 食品加工工場 |

色調

標準色： クリアー
必要に応じ調色可能

荷姿

380L/ドラム

標準使用量

「フォスロックポリウレア PA」は乾燥膜厚で 300 μ 以上に施工します。1 回当たり、100~125 μ を必要な塗膜厚になるまで重ね塗りをします。理論上 1mm 厚での施工には 1m² 当り 1 リッター必要です。

特長

- 耐候性、耐紫外線性
- 下地に対する優れた接着性
- 刷毛塗り、ローラー、スプレー施工
- 高強度
- 防水性
- 耐腐食性
- 耐摩耗性
- 施工可能温度 5°C~70°C
- 常用温度範囲 -20°C~100°C
- 継ぎ目なしの現場接合が可能
- JWWA K143 適合

保管

工場より出荷されたままの、未開封で保管された場合、12~18 カ月の製品寿命があります。高温、凍結の可能性のある場所や高湿度での保管はしないで下さい。低温時にはドラムヒーターを使用して、材料の粘性を低くして使用することをお勧めいたします。また、開封後の保管は A 剤（硬化剤）への窒素封入が必要です。

安全上の注意

施工時、安全のために肌が露出しない服装とマスク、防護メガネを着用して下さい。未硬化の材料はこどもの手の届かないところに保管して下さい。

物性値

@24°C

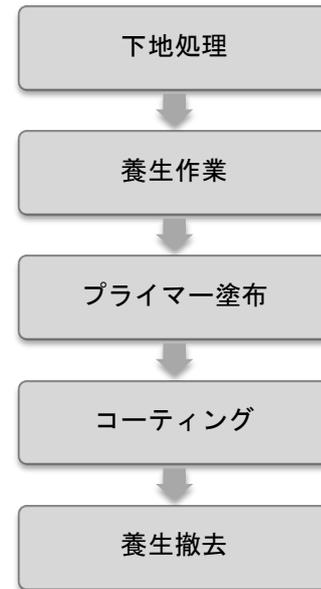
固形分：	100%
揮発成分：	0g/L
1mm厚施工理論使用量：	1L/m ²
製品比重：	A：0.55 B：0.62
粘度@25°C：	A=2300~2900cps B=800~1100cps
製品寿命@10°C-50°C：	12~18ヶ月
引張り強度：	18~22N/mm ² ASTM D-412
伸び @25°C：	25~50% ASTM D-412
硬度ショア-Dスケール：	62~67 ASTM D-2240
折り曲げ性 3mm軸：	合格 ASTM D-1737
引張り破壊強度 C型：	60~70kN/mm ² ASTM D-624
防炎性 UBC：	Class2
引火性：	>93°C
ペンスキーマルテン法	
常用温度：	-20°C~100°C
耐摩耗性：	<20mgロス ASTM D-4060
1kg荷重 CS17車輪 1,000サイクル	

反応時の性状 @125μ 24°C 湿度 54%

ゲルタイム（調整可能）：	5~10秒
指触乾燥：	30~90秒 125μ刷毛塗り時
完全硬化：	12時間
混合容量比：	A：B=1：1
ブロック温度：	
ホース温度（A,B共）：	
圧力：	

施工手順

■施工フロー



■施工手順

- ① 下地処理
 - ・ 高圧洗浄やブラスト処理により表面の汚れ、レイタンス、浮き、劣化部を取り除き、表面の調整を行う（下地との付着強度に注意）。
金属の錆は除去する。
- ② 養生作業
 - ・ 飛散防止の為の養生を行う。
- ③ プライマー塗布
 - ・ 状況に応じプライマー塗布を行う。
- ④ コーティング
 - ・ 指定材料を刷毛、ローラー、エアレス吹付け機等により指定量塗布する。
乾燥膜厚は 300μ 以上になるように施工し、1 回当たり 100~125μ を必要な塗膜厚になるまで、重ね塗りをする。この時、前処理にて塗布した材料のタックが残っている内に重ね塗りをすること。
- ⑤ 養生撤去

※詳細は施工仕様書をご確認下さい。

CREDESCENCE

クリディエンス株式会社

フォスロック日本総代理店

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3-3F

TEL: 03-4590-0200 FAX: 03-3409-3898

URL: <http://www.crdc.co.jp> E-mail: crdc@crdc.co.jp



製造元：

Fosroc Global Trading Limited

改定日：2011年1月

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は