ヒートコート

CREDENCe
クリディエンス株式会社

骨材露出仕上げ用型枠塗布型表面遅延剤

概　要

「ヒートコート」は、型枠面に塗布する表面遅延剤で、プレキャスト及び現場打ちコンクリートの洗い出し（骨材露出）仕上げに使用します。

特　長

- 施工が簡単でエッチング深度（食刻深さ）が均一です。
- 広範囲のエッチング深さが可能で分り易く色別されています。
- 速乾性（10～15 分）です。
- 塗膜は摩耗や振動に強く、コンクリートに流されません。
- 鉄、木材、プラスチック（耐溶剤性）、コンクリート製などの型枠に使用できます。
- 脱型時間が大幅に調整できます。
- はつり仕上げや酸洗いに比べて時間と手間を大幅に節約します。

種　類（いずれも液状で 18.9L／缶）

品名	エッチング深度	性能用途	耐熱性（コンクリート温度）	コンクリート温度との脱型時間（※）
高温及び常温養生用ヒートコート	ブラウン グリーン ライラック	主としてプレキャストコンクリートの骨材露出仕上げに適します。型枠に塗布しコンクリート面に浸透して凝結を一時的に停止させます。浸透する程度（エッチング深度）がコントロールされていますので、コンクリートは正常に硬化します。脱型後にブラシがけ及び水洗いを行うと、躯体にしっかり埋め込まれた骨材が現れてきます。	75℃	15℃　14 日 25℃　7 日 45℃　3 日 75℃　8 時間
	イエロー ブルー	エッチング深度の浅いイエローとブルーは耐熱性がやや劣りますが耐摩耗性に優れていますのでプレキャストだけではなく現場打ちコンクリートにも適しています。	60℃	15℃　6 日 25℃　3 日 45℃　20 時間 75℃　12 時間
専用剥離剤 モールドリリース		ヒートコートの下に塗布する専用の型枠剥離剤です。脱型がスムーズになりますのでコンクリートを引張らず、型枠の清掃手間が節約できます。	75℃	―

※コンクリート温度において、この時間内に脱型して洗い出せばエッチング深度がえられるという目安です。

エッチング深度の色別

製品の色	エッチング深度	露出骨材の粒径（※※）
ブラウン	深い	14～20mm
グリーン	中	10～16mm
ライラック（薄紫）	浅い	6～12mm
イエロー	非常に浅い	3～9mm
ブルー	極めて浅い	4mm 以下

※※露出させるのに適した骨材の粒径の目安です。

施工手順

■施工フロー

■施工手順

① 下地処理

・ 型枠表面の古いコンクリート、剥離剤、油脂分等を清掃除去し乾燥させて下さい。型枠が吸水性の場合には適切な型枠塗料にてシールして下さい。

② 「モールドリリース」塗布

・ 専用剥離剤「モールドリリース」を、ローラー、刷毛又はスプレーを用いてムラがないように必要量塗布し乾燥させて下さい。

③ 「ヒートコート」塗布

・ 使用前に、まず十分に攪拌して下さい。

・ ローラー、刷毛又はスプレーで、4～5m²／L の割合で塗布して下さい。通常、ローラーとスプレーの場合は 1 回塗りですが、刷毛の場合は 2 回に分けた方が均一な状態になります。塗布間隔は 15 分程度です。

④ 養生

・ 塗布後、乾燥すればコンクリートの打設が可能です。打設が遅れる場合は、型枠表面に水分やほこりが付かないようにシートなどで養生して下さい。

⑤ コンクリート打設

・ コンクリート打設直前に型枠に水を打たないで下さい。また、過度の衝撃や摩耗を受けると剥離することがありますので、バイブレーター等が直接当たらないように注意して下さい。

⑥ 脱型及び洗浄

・ 脱型後は、直ちにブラシがけ及び水洗いして表面の未硬化のセメントペーストを除去して下さい。高水圧洗浄機を推奨します。

安全衛生上の注意事項

・ 「ヒートコート」は可燃性溶剤を含有しています。

・ 目や皮膚に付着しないようにゴーグル、ゴム手袋等を着用して下さい。

・ 目に入ったり、皮膚に付着した場合には直ちに清浄な水、石鹸等で洗浄して下さい。

・ 必要な場合は、専門医の診察を受けて下さい。

荷姿及び保管

18.9L／缶

未開封、乾燥した場所に保管して 6 ヶ月。

CREDENCE
クリディエンス株式会社
フォスロック日本総代理店
〒150-0002　東京都渋谷区渋谷 1-1-3-3F
TEL: 03-4590-0200　FAX: 03-3409-3898
URL: http://www.crdc.co.jp　E-mail: crdc@crdc.co.jp

FOSROC

製造元：
Fosroc Global Trading Limited

改定日：2009 年 11 月 1 日

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は